

Zur Definition des idealen Werkzeuges

Firma:
Company: _____

Anschrift:
Address: _____

1. Zu bearbeitendes Material Material to be machined

Normbezeichnung:
Standard designation: _____

Wärmebehandlung:
Heat treatment: _____

Festigkeit:
Tensile strength: _____

2. Bohrung Bore

Ø und Toleranz:
Ø and tolerance: _____

Ø der Vorbearbeitung:
Ø of the prereaming: _____

Art der Vorbearbeitung:
Method of prereaming: _____

Bohrungslänge:
Length of bore: _____

Durchgangsbohrung: Grundlochbohrung:
Through holes: Blind holes:

Grund auch bearbeiten? Ja Nein
Bottom also to be machined? Yes No

Unterbrochene Bohrung: Ja Nein
Interrupted hole: Yes No

Wenn ja, Länge des Unterbruchs:
If yes, length of interruption: _____

Oberflächengüte Ra / Rt / Rz:
Surface finish Ra | Rt | Rz: _____

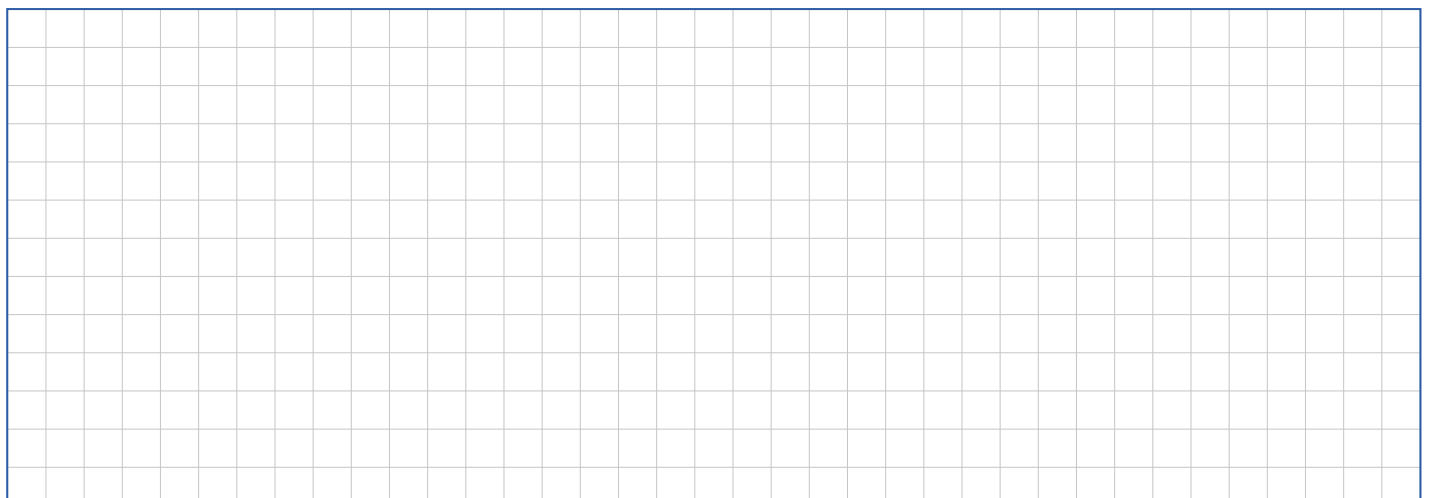
Zulässiger Kreisformfehler:
Circular error permitted: _____

Verlangte Zylindrizität:
Cylindricity to be obtained: _____

Andere Qualitätsanforderungen:
Other quality requirements: _____

7. Werkstück und Aufspannvorrichtung Workpiece and workpiece clamping

Bitte legen Sie eine Werkstückzeichnung bei oder zeichnen Sie eine kleine Skizze
Please enclose a drawing of the workpiece or make a sketch here



For the definition of the ideal reaming tool

Datum:
Date: _____

Sachbearbeiter:
Customer contact: _____

3. Werkzeugaufnahme und Kühl-Schmierstoffzufuhr Tool shank and coolant supply

Morsekonus: MK
Morse taper: MT

Zylinderschaft: Ø
Cylindrical shank: Ø

Andere Aufnahme:
Other tool shanks: _____

Bearbeitung: Horizontal Vertikal
Machining: horizontal vertical

Werkzeug: Fest Rotierend
Tool: fixed rotating

Kühlmittel durch das Werkzeug: Ja Nein
Coolant supply through tool: Yes No

4. Kühlschmierstoff Coolant

Marke und Typ:
Brand and style: _____

Konzentration: %
Concentration: %

Kühlmitteldruck: bar
Coolant pressure available: bar

5. Maschine Machine

Fabrikat und Bezeichnung:
Brand and style: _____

Vorschub: Fest Variabel
Feed: Fixed variable

Drehzahl: Fest Variabel
Speed: Fixed variable

Rundlaufgenauigkeit der Spindel:
True running accuracy of the spindle: _____

6. Produktionsgröße Volume of production

Anzahl Bohrungen pro Jahr:
Number of holes per year: _____

Losgröße:
Batch volume: _____